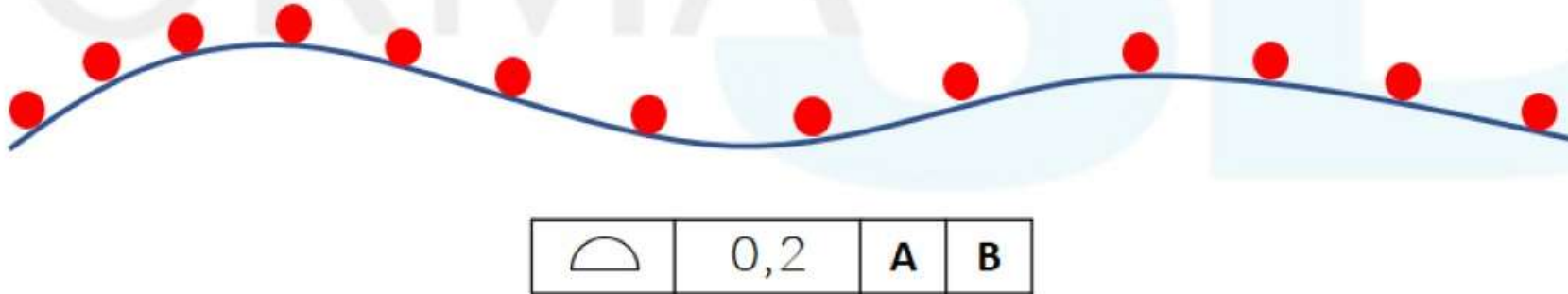



Métodos de associação geométrica para  
avaliação de tolerâncias de perfil



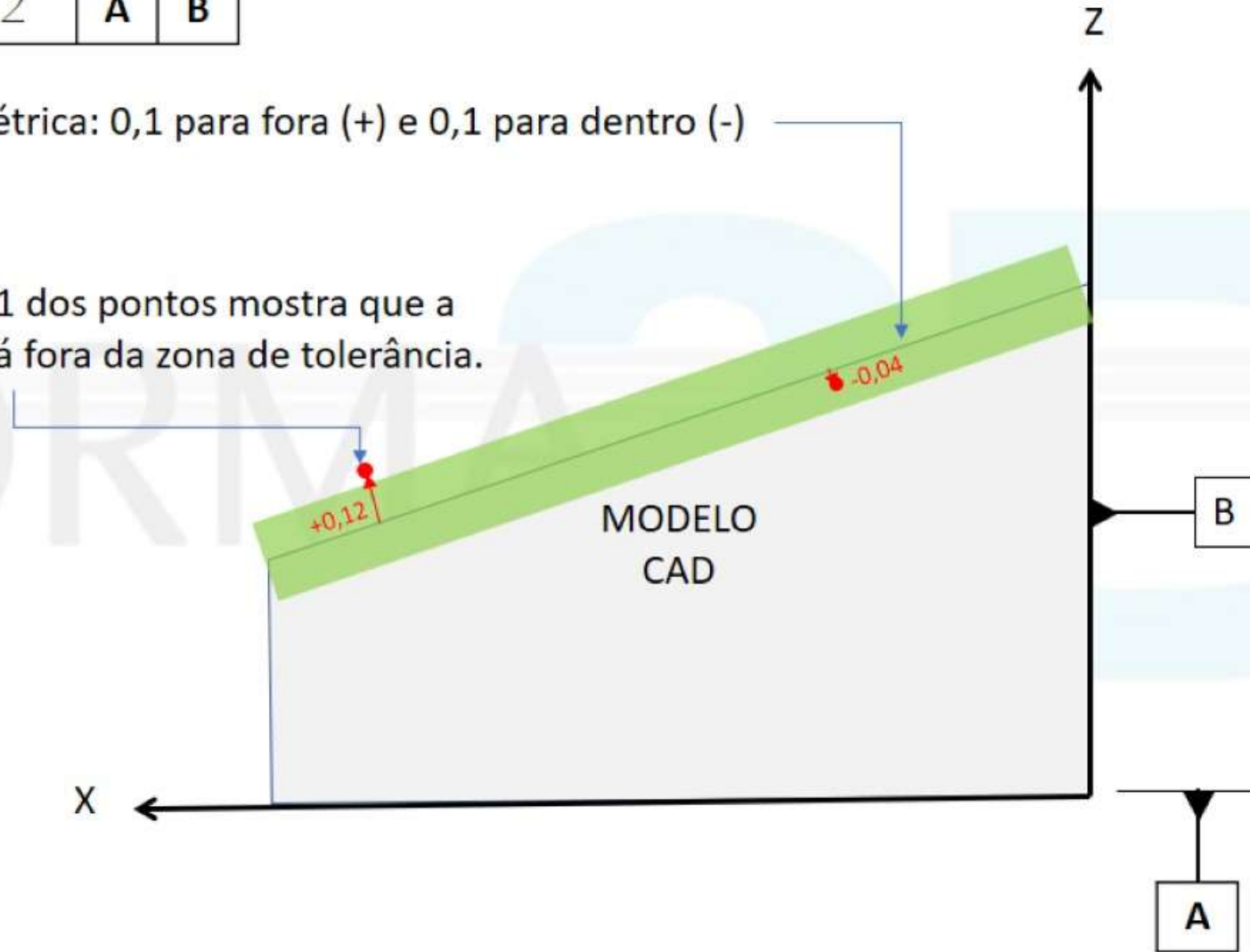
**Material didático do Programa FORMA3D**

Tolerância

	0,2	A	B
---	-----	---	---

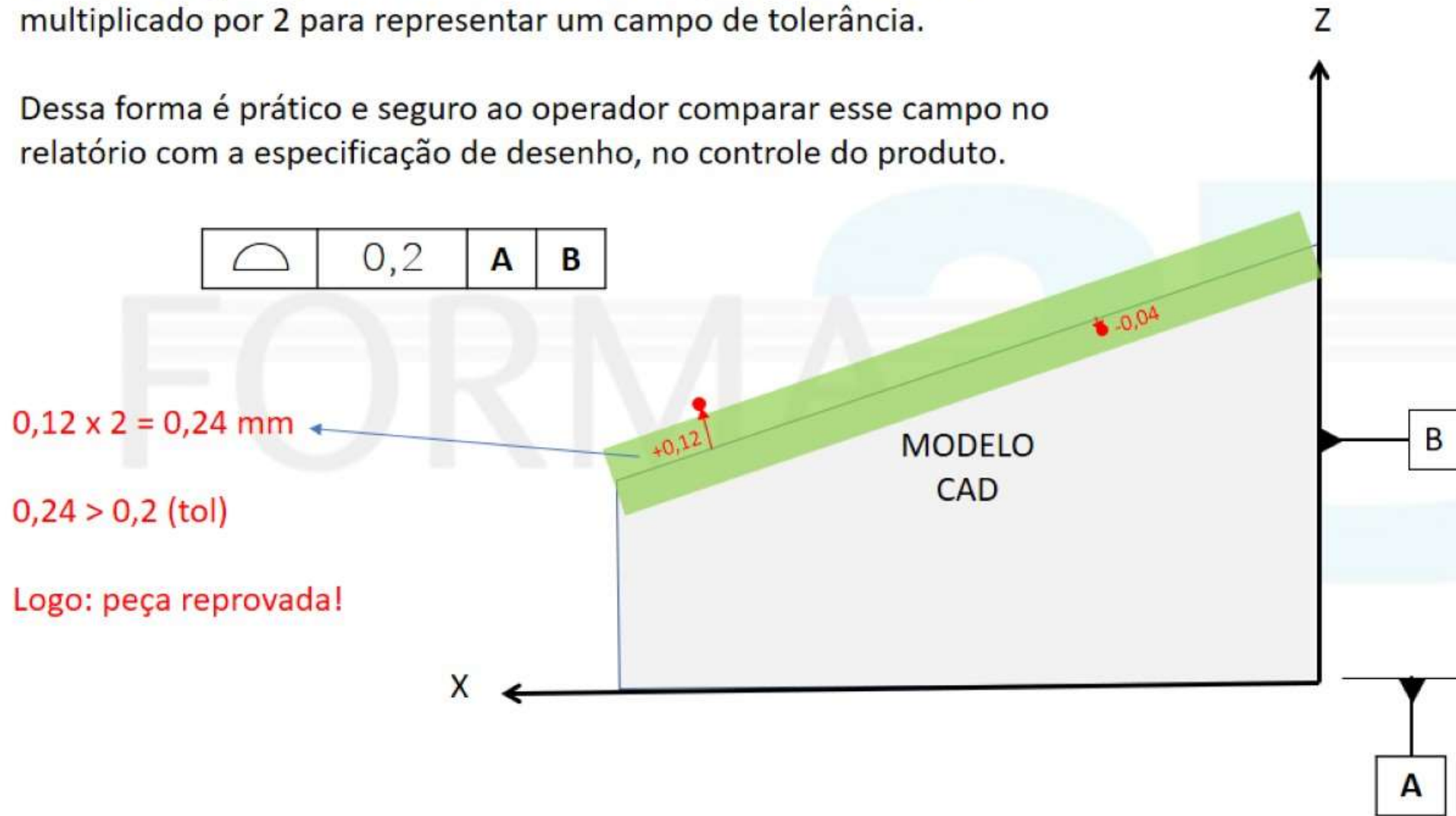
Zona de tolerância simétrica: 0,1 para fora (+) e 0,1 para dentro (-)

2 pontos foram apalpados e 1 dos pontos mostra que a peça está reprovada pois está fora da zona de tolerância.




Para atestar que o produto está não conforme, o máximo desvio é multiplicado por 2 para representar um campo de tolerância.

Dessa forma é prático e seguro ao operador comparar esse campo no relatório com a especificação de desenho, no controle do produto.



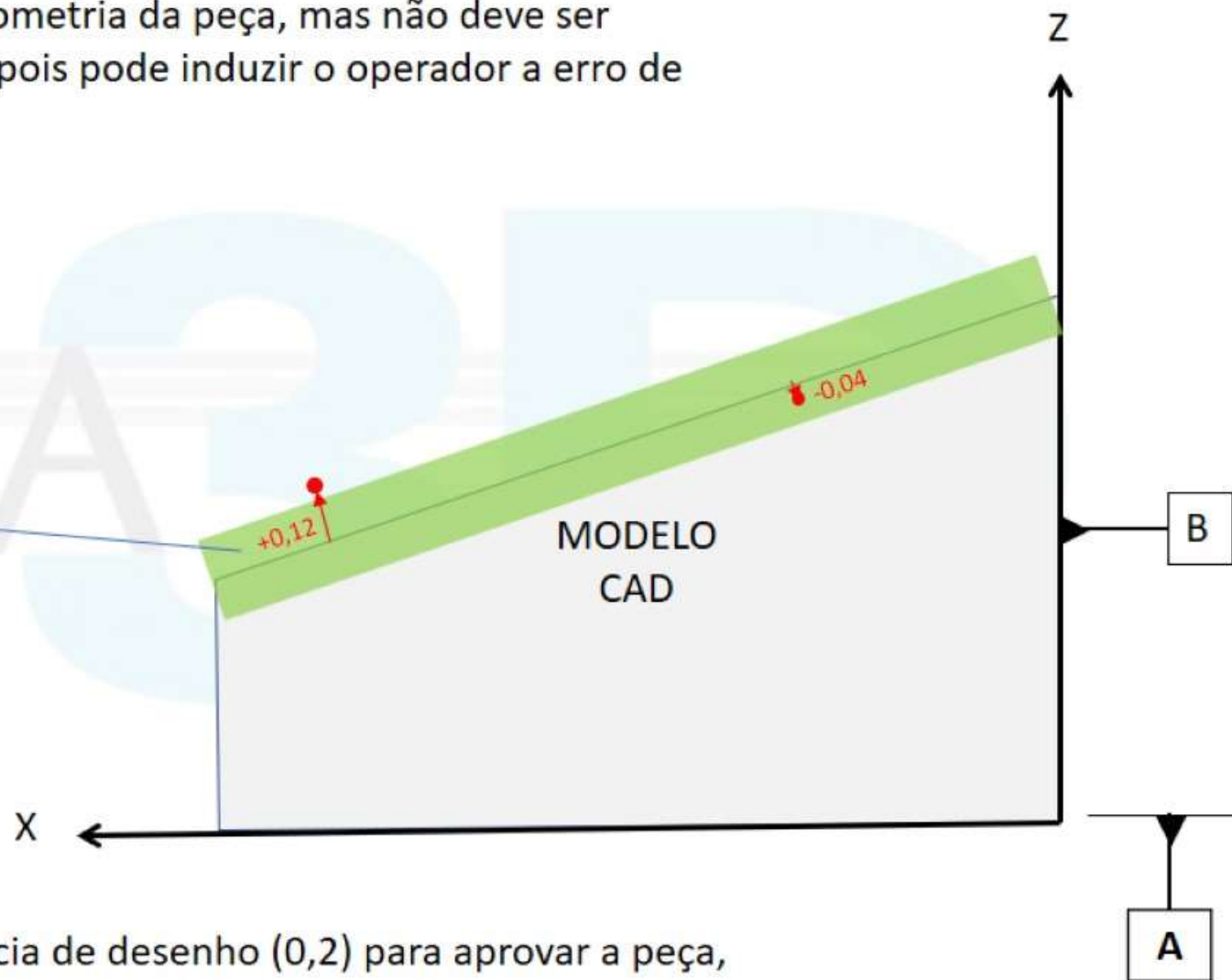
Este método permite separar as componentes de erro para fora e para dentro do material. É indicada para tomar uma ação de correção na geometria da peça, mas não deve ser usado para decidir se a peça está aprovada ou não pois pode induzir o operador a erro de classificação da peça.

	0,2	A	B
---	-----	---	---

Desvio positivo = +0,12 mm

Desvio negativo = -0,04 mm

Desvio máx-min =  $0,12 - (-0,04) = 0,16$  mm



Se esse 0,16 for comparado com a tolerância de desenho (0,2) para aprovar a peça, será cometido um erro de aprovação.



**Quer conhecer em profundidade este e outros aspectos do GD&T e da Medição 3D?**

**Participe do nosso Programa de Formação e impulsione sua carreira profissional!**

Desde 2004

**FORMA3D**

**[www.forma3d.com.br](http://www.forma3d.com.br)**